



Medienmitteilung vom 24.05.2024:

## **Batterierecycling: KYBURZ schliesst Kooperationsvertrag mit Vitesco Technologies**

- **KYBURZ ist ein Pionier des direkten Batterierecyclings, Vitesco Technologies bringt jahrzehntelange Erfahrung in der Industrialisierung ein**
- **Ziel der Kooperationsvereinbarung ist es, Batterierecycling wirtschaftlicher, effizienter und damit nachhaltiger zu machen**
- **Die Zusammenarbeit wird die Automatisierung des Recyclingverfahrens vorantreiben und einen Beitrag zum industrialisierten Kreislauf der Batteriematerialien leisten.**

Die KYBURZ Switzerland AG, ein Vorreiter in Sachen Elektromobilität, und Vitesco Technologies, ein international führender Hersteller moderner Antriebstechnologien und Elektrifizierungslösungen, haben eine Kooperationsvereinbarung geschlossen, um gemeinsam das von KYBURZ entwickelte Recyclingverfahren für Lithium-Ionen-Batterien zu industrialisieren.

Damit bündeln KYBURZ und Vitesco Technologies ihre Kräfte und Knowhow, um die nächste Generation von Recyclinganlagen für LFP-Batterien zur Marktreife zu führen. KYBURZ bringt sein Fachwissen und praktische Erfahrungen im Batterierecycling ein, während Vitesco Technologies über umfassendes Wissen und Erfahrung in der (Prozess-)Automatisierung und Produktionstechnologie verfügt.

Der vermehrte Einsatz kostengünstiger Batterie-Chemien wie Lithium-Eisenphosphat oder die aufstrebende Natrium-Ionen-Technologie stellt die etablierte Recyclingindustrie vor neue Herausforderungen. Erst durch niedrigere Prozesskosten wird es möglich, eben solche günstigen Batterien kostendeckend zu recyceln. Das bei KYBURZ entwickelte direkte Recyclingverfahren erlaubt genau dies. Seit 2020 betreibt KYBURZ am Stammsitz in Freienstein, Schweiz eine erste Anlage (LIBERTY) im Produktiveinsatz.

**Olivier Groux**, Leiter Batterierecycling bei KYBURZ Switzerland AG:

«Durch die Zusammenarbeit mit dem Vitesco Technologies Standort Limbach-Oberfrohna, der über jahrzehntelange Erfahrung im Bereich der Prozessautomatisierung und Produktionstechnologie verfügt, haben wir einen idealen Partner gefunden, um unsere Verfahren serientauglich zu machen und auch anspruchsvolle Kunden aus unterschiedlichen Branchen bedienen zu können.»

**Dr. Carsten Czenkusch**, Werk- & Standortleiter Vitesco Technologies, Standort Limbach-Oberfrohna

«Die Kooperation bietet eine weitere attraktive Zukunftsperspektive für den Standort Limbach-Oberfrohna, wo die Serien-Produktion von Diesel-Injektoren bis 2028 auslaufen wird. Mit dem nachhaltigen Batterierecycling bringen wir eine vielversprechende Zukunftstechnologie an den Standort bei Chemnitz.»

**Martin Kyburz**, CEO der KYBURZ Switzerland AG:

«Die Elektromobilität kommt, daran besteht für uns kein Zweifel. Der Schlüssel dafür sind kostengünstige Batterien, welche die Aufbereitung dieser Batteriematerialien aber für viele Recyclingbetriebe unattraktiv machen. Mit unseren Verfahren leisten wir einen Beitrag dazu, diesen Interessenskonflikt zu lösen.»

**Kontakt bei KYBURZ Switzerland:**

Daniel Honegger  
Shedweg 2-8  
8427 Freienstein

+41 44 866 40 36  
daniel.honegger@kyburz-switzerland.ch

Download / Bilder / PDF / Links unter:

<https://kyburz-switzerland.ch/de/media/kyburz-vitesco-kooperationsvertrag>

**KYBURZ Switzerland AG**

Die KYBURZ Switzerland AG in Freienstein bei Zürich feierte 2021 das 30-jährige Firmenjubiläum. Als KMU mit ca. 170 Mitarbeitenden entwickelt und produziert das Unternehmen qualitativ hochstehende Elektrofahrzeuge für Zustell- und Industriebetriebe sowie für Privatpersonen. Weltweit sind über 26'000 KYBURZ-Fahrzeuge im Einsatz. KYBURZ fühlt sich der Kreislaufwirtschaft verpflichtet: Gebrauchte Fahrzeuge werden aufbereitet und Batterien mehrfach genutzt, bevor sie in der hauseigenen Recyclinganlage in ihre Rohstoffe zerlegt werden.

[www.kyburz-switzerland.ch](http://www.kyburz-switzerland.ch)

**Vitesco Technologies**

ist ein international führender Entwickler und Hersteller moderner Antriebstechnologien für nachhaltige Mobilität. Mit intelligenten Systemlösungen und Komponenten für Elektro-, Hybrid- und Verbrennungsantriebe macht Vitesco Technologies Mobilität sauber, effizient und erschwinglich. Das Produktportfolio umfasst elektrische Antriebe, elektronische Steuerungen, Sensoren und Aktuatoren sowie Lösungen zur Abgasnachbehandlung. Vitesco Technologies erzielte 2023 einen Umsatz von 9,23 Milliarden Euro und beschäftigt rund 35.500 Mitarbeitende an rund 50 Standorten. Vitesco Technologies hat seinen Hauptsitz in Regensburg (D).

[www.vitesco-technologies.com](http://www.vitesco-technologies.com)